

10/510140

POVDE 03/01194

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

REC'D 17 JUN 2003

WIPO PCT



Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen: 102 51 073.3

Anmeldetag: 2. November 2002

Anmelder/Inhaber: LuK Lamellen und Kupplungsbau Beteiligungs KG,
Bühl, Baden/DE

Bezeichnung: Hydrauliksystem, Automatikgetriebe

IPC: F 15 B 11/17

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 10. März 2003
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag

**PRIORITY
DOCUMENT**

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

post

LuK Lamellen und Kupplungsbau-
Beteiligungs KG
Industriestraße 3
77815 Bühl

GS 0606 DE

Hydrauliksystem, Automatikgetriebe

Die Erfindung betrifft ein Hydrauliksystem mit einer mehrflutigen, insbesondere
5 zweiflutigen hydraulischen Druckversorgungseinheit, wie einer Pumpe, durch die
einem Verbraucher ein Volumenstrom zugeführt wird. Die Erfindung betrifft auch
ein Automatikgetriebe für Kraftfahrzeuge.

In modernen Kraftfahrzeugen werden zur Verbesserung von Sicherheit und
10 Komfort Hydrauliksysteme eingesetzt, in denen mindestens eine Druckversor-
gungseinheit mindestens einen Verbraucher definiert mit Druck beaufschlagt. Die
bekannten Hydrauliksysteme weisen zwar eine hohe Leistungsdichte, ein gerin-
ges Leistungsgewicht und eine hohe Dynamik auf, benötigen aber, im Vergleich
mit geregelten elektrischen Antrieben, mehr Energie, was zu einem höheren
15 Kraftstoffverbrauch führt. Zur Druckversorgung von zum Beispiel Automatikgetrie-
ben werden bisher meist einflutige Pumpen verwendet. Dabei bedeutet einflutig,
dass die Pumpe eine Pumpenflut fördert. Demgegenüber können mehrflutige
Pumpen mehrere, von einander unabhängige Pumpenfluten fördern. Die Pum-
penfluten sind also parallel geschaltet.

Aufgabe der Erfindung ist es, die Verluste in bekannten Hydrauliksystemen zu reduzieren. Dabei soll die in dem Hydrauliksystem eingesetzte hydraulische Druckversorgungseinheit über eine große Bandbreite der hydraulischen Anforderungen hinweg den Ansprüchen in der Automobilindustrie entsprechen.

5

Die Aufgabe ist bei einem Hydrauliksystem mit einer mehrflutigen, insbesondere zweiflutigen hydraulischen Druckversorgungseinheit, wie einer Pumpe, durch die einem Verbraucher ein Volumenstrom zugeführt, dadurch gelöst, dass eine Ventileinrichtung zum Umschalten zwischen den einzelnen Pumpenfluten und/oder zum Zusammenschalten der einzelnen Pumpenfluten vorgesehen ist. Die Ventileinrichtung ermöglicht es, die einzelnen Pumpenfluten gezielt anzusteuern. Je nach Bedarf ist es möglich, mit nur einer einzigen Ventileinrichtung gezielt eine oder mehrere Pumpenfluten anzusteuern.

10

15

Ein bevorzugtes Ausführungsbeispiel des Hydrauliksystems ist dadurch gekennzeichnet, dass die einzelnen Pumpenfluten über ein Rückschlagventil zusammengeführt beziehungsweise getrennt sind. Das Rückschlagventil ermöglicht es, mindestens eine der Pumpenfluten gezielt abzuführen, so dass gegebenenfalls nur mindestens eine der Pumpenfluten zum Verbraucher gefördert wird.

20

Ein weiteres bevorzugtes Ausführungsbeispiel des Hydrauliksystems ist dadurch gekennzeichnet, dass die mindestens eine Pumpenflut, die durch das Rückschlagventil von der mindestens einen anderen Pumpenflut getrennt ist, über die Ventileinrichtung abführbar ist. In Abhängigkeit von der Stellung der Ventileinrich-

tung werden nur eine Pumpenflut oder mehrere Pumpenfluten dem Verbraucher zugeführt. Das Rückschlagventil verhindert, dass alle Pumpenfluten abgeführt werden.

- 5 Ein weiteres bevorzugtes Ausführungsbeispiel des Hydrauliksystems ist dadurch gekennzeichnet, dass die Ventileinrichtung eine durch eine Federeinrichtung vorgespannte Fläche aufweist, die mit dem Staudruck einer von dem Verbraucher zur Eingangsseite der hydraulischen Druckversorgungseinheit führenden Rückführung beaufschlagt ist. Die Verwendung des Rückführstaudrucks zur Ansteuerung der Ventileinrichtung gewährleistet, dass die Ventileinrichtung von einer
10 einflutigen auf eine mindestens zweiflutige Förderung der hydraulischen Druckversorgungseinheit umschaltet, wenn der Rückführstaudruck einen vorgegebenen Minimalwert unterschreitet. Wenn der Rückführstaudruck einen vorgegebenen Maximalwert überschreitet, schaltet die Ventileinrichtung von einer mindestens
15 zweiflutigen auf eine mindestens einflutige Förderung der hydraulischen Druckversorgungseinheit um.

- Ein weiteres bevorzugtes Ausführungsbeispiel des Hydrauliksystems ist dadurch gekennzeichnet, dass zwischen der Ventileinrichtung und der Eingangsseite der
20 hydraulischen Druckversorgungseinheit ein hydraulischer Widerstand angeordnet ist. Der hydraulische Widerstand dient dazu, den zur Ansteuerung der Ventileinrichtung verwendeten Rückstaudruck zu erzeugen.

Ein weiteres bevorzugtes Ausführungsbeispiel des Hydrauliksystems ist dadurch gekennzeichnet, dass die Ventileinrichtung ein 2/2-Wegeventil umfasst, das in der einen Stellung eine zwischen der Ausgangsseite einer Pumpenflut und der Eingangsseite der hydraulischen Druckversorgungseinheit vorgesehene Verbindung freigibt, die in der anderen Stellung des 2/2-Wegeventils unterbrochen ist. Das 2/2-Wegeventil ermöglicht es, die beiden Pumpenfluten bedarfsabhängig einzeln oder zusammen dem Verbraucher zuzuführen.

Ein weiteres bevorzugtes Ausführungsbeispiel des Hydrauliksystems ist dadurch gekennzeichnet, dass die Ventileinrichtung drei Schaltstufen aufweist, wobei in der ersten Schaltstufe ein Kühlkreislauf nicht versorgt wird und nur eine Pumpenflut von der hydraulischen Druckversorgungseinheit zum Verbraucher gefördert wird, wobei in der zweiten Schaltstufe der Kühlkreislauf nicht versorgt wird und mindestens zwei Pumpenfluten von der hydraulischen Druckversorgungseinheit zum Verbraucher gefördert werden, und wobei in der dritten Schaltstufe der Kühlkreislauf versorgt wird und mindestens zwei Pumpenfluten von der hydraulischen Druckversorgungseinheit zum Verbraucher gefördert werden. Die drei Schaltstufen ermöglichen es, dass die bedarfsabhängig ansteuerbare Ventileinrichtung auch zum Ein- und Ausschalten der Kühlung zum Beispiel einer Kupplung verwendet werden kann.

Ein weiteres bevorzugtes Ausführungsbeispiel des Hydrauliksystems ist dadurch gekennzeichnet, dass die Ventileinrichtung eine weitere Schaltstufe aufweist, in welcher der Kühlkreislauf nicht versorgt und ein Sicherheitsventil betätigt wird.

Das Sicherheitsventil kann zum Beispiel dazu dienen, eine Überhitzung des geförderten Mediums zu verhindern.

Ein weiteres bevorzugtes Ausführungsbeispiel des Hydrauliksystems ist dadurch

- 5 gekennzeichnet, dass die Ventileinrichtung, insbesondere als 2/2-Wegeventil, so ausgelegt ist, dass nur eine Pumpenflut von der hydraulischen Druckversorgungseinheit zu dem Verbraucher gefördert wird, solange ein erster Druck, insbesondere der Verstelldruck eines Automatikgetriebes, kleiner oder gleich der Summe aus einem zweiten Druck, insbesondere dem Anpressdruck des Automatikgetriebes, und einer Federkraft ist, und dass mindestens zwei Pumpenfluten
- 10 von der hydraulischen Druckversorgungseinheit zu dem Verbraucher gefördert werden, wenn der erste Druck, insbesondere der Verstelldruck eines Automatikgetriebes, größer als die Summe aus dem zweiten Druck, insbesondere dem Anpressdruck eines Automatikgetriebes, und der Federkraft ist. Dadurch ist gewähr-
- 15 leistet, dass die Zuschaltung mindestens einer weiteren Pumpenflut bedarfsabhängig erfolgt.

Ein weiteres bevorzugtes Ausführungsbeispiel des Hydrauliksystems ist dadurch

- gekennzeichnet, dass die Ventileinrichtung einen Stößel umfasst, dessen eine
- 20 Stirnseite mit dem ersten Druck und dessen andere Stirnseite mit dem zweiten Druck und der Federkraft beaufschlagt ist. Der Stößel verschiebt sich in Abhängigkeit der auf ihn wirkenden Drücke und gibt so einen Strömungsweg für eine oder mehrere Pumpenfluten frei.

Ein weiteres bevorzugtes Ausführungsbeispiel des Hydrauliksystems ist dadurch gekennzeichnet, dass die Ventileinrichtung mindestens zwei Ventile umfasst, deren Umschalten jeweils bewirkt, dass mindestens eine der Pumpenfluten zum Verbraucher gefördert wird. Die beiden Ventile können beispielsweise als Umschalter für zwei Kupplungen verwendet werden.

Ein weiteres bevorzugtes Ausführungsbeispiel des Hydrauliksystems ist dadurch gekennzeichnet, dass die beiden Ventile in Reihe geschaltet sind. Die Umschaltung von einem der beiden Ventile führt dazu, dass mindestens eine der Pumpenfluten zum Verbraucher gefördert wird. Die mindestens eine andere Pumpenflut wird zur Eingangsseite der hydraulischen Druckversorgungseinheit zurückgeführt.

Ein weiteres bevorzugtes Ausführungsbeispiel des Hydrauliksystems ist dadurch gekennzeichnet, dass zwischen der Ausgangsseite der hydraulischen Druckversorgungseinheit und dem Verbraucher ein Volumenstromregelventil angeordnet ist. Das Volumenstromregelventil dient dazu, den Volumenstrom zu dem Verbraucher zu regeln. Der überschüssige Volumenstrom wird zur Eingangsseite der hydraulischen Druckversorgungseinheit zurückgeführt.

Ein weiteres bevorzugtes Ausführungsbeispiel des Hydrauliksystems ist dadurch gekennzeichnet, dass das Zu-/Wegschalten einzelner Pumpenstufen bedarfsabhängig erfolgt. Es können zum Beispiel feste Drehzahlschwellen definiert werden, an welchen die Umschaltung erfolgt. Dabei ist darauf zu achten, dass bei einem Wegschalten einer Pumpenflut stets der erforderliche Bedarf noch gedeckt wird.

Ein weiteres bevorzugtes Ausführungsbeispiel des Hydrauliksystems ist dadurch gekennzeichnet, dass das Verhältnis zwischen den einzelnen Pumpenfluten asymmetrisch ist. Dadurch ist es möglich, mit einer hydraulischen Druckversorgungseinheit mindestens drei unterschiedliche Volumenströme zu fördern.

5

Ein weiteres bevorzugtes Ausführungsbeispiel des Hydrauliksystems ist dadurch gekennzeichnet, dass eine erste Pumpenflut etwa ein Drittel und eine zweite Pumpenflut etwa zwei Drittel des gesamten Förderstroms der hydraulischen Druckversorgungseinheit umfasst. Mit einer entsprechenden Ansteuerlogik können bedarfsabhängig beide Pumpenfluten zusammen 100 % oder nur eine Pumpenflut 33 beziehungsweise 66 % des gesamten Förderstroms der hydraulischen Druckversorgungseinheit liefern.

10

Ein weiteres bevorzugtes Ausführungsbeispiel des Hydrauliksystems ist dadurch gekennzeichnet, dass die hydraulische Druckversorgungseinheit eine Flügelzellenpumpe oder eine Innenzahnradpumpe umfasst.

15

Ein weiteres bevorzugtes Ausführungsbeispiel des Hydrauliksystems ist dadurch gekennzeichnet, dass zwischen der Ventileinrichtung und der Eingangsseite der hydraulischen Druckversorgungseinheit ein hydraulischer Widerstand angeordnet ist, der eine Injektorpumpe umfasst, welche in die Flügelzellenpumpe integriert ist. Die Injektorpumpe wird verwendet, um eine ordentliche Befüllung der vorzugsweise mechanisch angetriebenen Pumpe bei höheren Drehzahlen sicherzustellen.

20

Die oben angegebene Aufgabe ist bei einem Automatikgetriebe für Kraftfahrzeuge durch ein vorab beschriebenes Hydrauliksystem gelöst. Das erfindungsgemäße Hydrauliksystem kann aber auch in der Lenkung oder in Antiwanksystemen eingesetzt werden.

5

Weitere Vorteile, Merkmale und Einzelheiten der Erfindung ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung, in der unter Bezugnahme auf die Zeichnung verschiedene Ausführungsbeispiele im Einzelnen beschrieben sind. Es zeigen:

10 Figur 1 einen Hydraulikschaltplan eines erfindungsgemäßen Hydrauliksystems zur Steuerung eines Automatikgetriebes;

 Figur 2 ein Blockschaltbild zur Steuerung einer zweiflutigen Pumpe mit einer Ventileinrichtung und einem zusätzlichen Stromregelventil;

15

 Figur-3 ein Blockschaltbild zur Steuerung einer zweiflutigen Pumpe mit einer von zwei verschiedenen Drücken abhängigen Umschaltung;

 Figur 4 ein Blockschaltbild zur Steuerung einer zweiflutigen Pumpe mit einem Volumenstromumleiter und

20

 Figur 5 ein Blockschaltbild zur Steuerung einer zweiflutigen Pumpe mit zwei in Reihe geschalteten Ventilen.

Heutige Automatikgetriebe für Pkw-Anwendungen steuern den Anfahrvorgang, die Übersetzungsänderung und das Betätigen der Wendesatzkupplungen für Vorwärts-/Rückwärtsfahrt sowie Kühlung und Schmierung hydraulisch. Dazu ist eine hydraulische Druckversorgungseinheit und eine hydraulische Steuerung notwendig.

Zur Druckversorgung von Automatikgetrieben werden bisher meist einflutige Pumpen verwendet. Diese Pumpen zeichnen sich dadurch aus, dass ihr Förder-
volumen rein drehzahlproportional ist. Das ist insofern nachteilig, dass bei der
Auslegung der Pumpengröße oftmals Extremsituationen, wie zum Beispiel eine
Schnellverstellung bei niedrigen Drehzahlen, auslegungsbestimmend sind. In
vielen anderen Fahrsituationen wird der dann zur Verfügung gestellte Volumen-
strom nicht benötigt. Der Wirkungsgrad dieser Pumpen ist nicht optimal, da zum
Beispiel bei Höchstgeschwindigkeit von der mechanisch angetriebenen Pumpe
unnötig viel hydraulische Leistung erzeugt wird. Zum anderen werden die ver-
wendeten hydraulischen Bauteile, wie zum Beispiel die Pumpe, beispielsweise bei
Höchstgeschwindigkeit unnötig stark belastet.

Durch die vorliegende Erfindung wird ein Pumpenkonzept geschaffen, bei dem
der benötigte Volumenstrom bedarfsabhängig erzeugt wird. Dadurch können so-
wohl die hydraulische Verlustleistung als auch die Pumpenbelastung reduziert
werden. Bei dem erfindungsgemäßen Hydrauliksystem wirkt es sich vorteilhaft
aus, dass der Systemdruck gesenkt werden kann, da bei einem hohen System-
druck in der Regel die Leckagen deutlich zunehmen. Die Ansteuerung der einzel-

nen Pumpenfluten wird vorzugsweise so durchgeführt, dass der Nettovolumenstrom gleich bleibt. Es wird angestrebt, bei gleicher Drehzahl bei kaltem Öl weniger Volumenstrom zu erzeugen als bei warmem Öl, da bei niedrigeren Öltemperaturen geringere Leckagen vorhanden sind und somit der Volumenstrombedarf sinkt.

Es hat sich als vorteilhaft erwiesen, wenn ein Teil des von der Pumpe zur Verfügung gestellten Volumenstroms auch zur Kühlung des Getriebes verwendet wird. Bei kalten Außentemperaturen ist es vorteilhaft, den Volumenstrom soweit zu reduzieren, dass nur noch die gerade erforderliche Menge durch den Kühler strömt und somit die Wärmeverluste reduziert werden. Bei einem sehr heißen Getriebe ist es vorteilhaft, mehr Volumenstrom als benötigt zu erzeugen, um die Wärmeabgabe zu erhöhen.

In Figur 1 ist eine hydraulische Steuerung für ein Automatikgetriebe mit einem Antriebsscheibensatz 1 und einem Abtriebsscheibensatz 2 dargestellt. Das in Figur 1 dargestellte Hydrauliksystem dient außerdem zur Steuerung einer Kupplung 4 für Rückwärtsfahrt und einer Kupplung 5 für Vorwärtsfahrt. Die Betätigung der Scheibensätze 1, 2 und der Kupplungen 4, 5 erfolgt durch eine Pumpe 8, in der eine erste Pumpenflut 9 und eine zweite Pumpenflut 10 parallel zueinander erzeugt werden. Die beiden Pumpenfluten 9 und 10 sind über ein Rückschlagventil 12 zusammengeführt. Ein zusätzliches Ventil 14 dient dazu, so zwischen den beiden Pumpenfluten 9, 10 umzuschalten, dass entweder nur die Pumpenflut 9 oder

die beiden Pumpenfluten 9 und 10 zusammen in Richtung der Verbraucher 1, 2, 4, 5 gefördert werden.

In Figur 2 ist ein bevorzugtes Ausführungsbeispiel zum gezielten Ansteuern zweier Pumpenfluten dargestellt. Eine Pumpe 18, zum Beispiel eine Flügelzellenpumpe, ist so aufgebaut und ausgelegt, dass sie eine erste Pumpenflut 19 parallel zu einer zweiten Pumpenflut 20 fördert. Die beiden Pumpenfluten 19 und 20 stehen auf der Ausgangsseite der Pumpe 18 über eine Leitung 22 miteinander in Verbindung, in der ein Rückschlagventil 23 angeordnet ist. Das Rückschlagventil 23 ist so in der Leitung 22 angeordnet, dass entweder nur die erste Pumpenflut 19 oder aber sowohl die erste Pumpenflut 19 als auch die zweite Pumpenflut 20 über eine Leitung 24 zu einem Verbraucher 25 gefördert werden. In der Leitung 24 ist zwischen der Ausgangsseite der Pumpe 18 und dem Verbraucher 25 eine Messblende 26 angeordnet. Die Messblende 26 gehört, wie durch einen gestrichelten Pfeil 28 angedeutet ist, zu einem Stromregelventil 29, das zwischen der Eingangsseite und der Ausgangsseite des Verbrauchers 25 angeordnet ist; um den Volumenstrom zu regeln, der dem Verbraucher 25 zugeführt wird. Bei dem Stromregelventil 29 handelt es sich um ein 2/2-Proportional-Wegeventil. Wenn der zum Verbraucher 25 geförderte Volumenstrom einen einstellbaren Maximalwert überschreitet, so schaltet das Stromregelventil aus der in Figur 2 dargestellten Stellung in seine zweite Stellung um. In seiner zweiten Stellung (nicht dargestellt) gibt das Stromregelventil 29 eine Verbindung von der Ausgangsseite der Pumpe 18 über die Leitung 24 am Verbraucher vorbei zu einer Rückführleitung 30 frei, die zu einem Tank 31 führt.

Durch einen Pfeil 32 ist angedeutet, dass der Druck in der Rückführleitung 30 zur Steuerung einer zusätzlichen Ventileinrichtung 34 dient. Bei der Ventileinrichtung 34 handelt es sich um ein 2/2-Proportional-Wegeventil, das eine Verbindungsleitung 35 zwischen der Rückführleitung 30 und der Ausgangsseite der zweiten Pumpenflut 20 der Pumpe 18 unterbricht oder freigibt (nicht dargestellt). Durch einen hydraulischen Widerstand 36 wird der Druck in der Rückführleitung 30 vor der Ventileinrichtung 34 gestaut.

Bei dem in Figur 2 dargestellten Hydrauliksystem wird die Ventileinrichtung 34 dazu verwendet, gezielt entweder nur die Pumpenflut 19 oder die beiden Pumpenfluten 19 und 20 zusammen zu dem Verbraucher 25 zu fördern. Der Rückstaudruck in der Leitung 30 wird, wie durch den Pfeil 32 angedeutet ist, dazu verwendet, die Ventileinrichtung 34 gegen eine Feder zu schalten. Der über die Rückführleitung 30 zurück in den Tank 31 und/oder zur Eingangsseite der Pumpe 18 zurückströmende Hydraulikölstrom trifft auf den hydraulischen Widerstand 36, der, in Abhängigkeit vom Volumenstrom, den Rückstaudruck erzeugt. Als hydraulischer Widerstand 36 kann zum Beispiel die in Flügelzellenpumpen verwendete Injektorpumpe eingesetzt werden. Eine solche Injektorpumpe wird in Flügelzellenpumpen benötigt, um eine ordentliche Befüllung der Pumpe bei höheren Drehzahlen sicherzustellen. In Figur 2 ist der hydraulische Widerstand 36 durch eine Blende dargestellt.

Die zweiflutige Pumpe 18 ist beispielsweise durch die Kurbelwelle einer Brennkraftmaschine eines Kraftfahrzeugs angetrieben und fördert demzufolge einen

drehzahlabhängigen Hydraulikölvolumenstrom. Die beiden Pumpenfluten 19 und 20 sind über das Rückschlagventil 23 zusammengeführt und werden in der in Figur 2 dargestellten Stellung des Schaltventils 34 durch die Leitung 24 über die Messblende 26 dem Verbraucher 25 zugeführt. Bei dem Verbraucher kann es
5 sich, wie in Figur 1 dargestellt ist, um einen Scheibensatz zur Verstellung des Übersetzungsverhältnisses oder um eine Kupplung in einem Automatikgetriebe handeln. Über die Rückführleitung 30 von dem Verbraucher 25 zurückströmendes Hydrauliköl wird über den hydraulischen Widerstand 36 wieder der Pumpe 18 zugeführt.

10

Wenn die Drehzahl der Pumpe 18 erhöht wird, dann wird mehr Hydrauliköl gefördert und dem Verbraucher 25 zugeführt. Dementsprechend höher ist dann auch der Rückfluss an Hydrauliköl über die Rückführleitung 30 zum Saugtrakt der Pumpe 18. Der dadurch zunehmende Rückstaudruck an dem hydraulischen Wi-
15 derstand 36 führt dazu, dass die Ventileinrichtung 34 die zweite Pumpenflut 20 der Pumpe 18 mit dem rückfließenden Hydrauliköl in der Rückführleitung 30 kurzschließt. Dadurch fällt der Druck der Pumpenflut 20 auf den Rückstaudruck in der Rückführleitung 30 ab und das Rückschlagventil 23 schließt. Die zweite Pumpenflut 20 der Pumpe 18 ist dann auf Umlauf geschaltet und muss nur noch gegen
20 den sowieso vorhandenen Rückstaudruck in der Rückführleitung 30 fördern. Dadurch wird die Leistungsaufnahme der Pumpe 18 reduziert.

Wenn die Drehzahl der Pumpe 18 und damit der zu dem Verbraucher 25 geförderte Volumenstrom zunimmt, dann begrenzt das Volumenstromregelventil 29 in

Verbindung mit der Messblende 26 den Volumenstrom zu dem Verbraucher 25.

Das in Figur 2 dargestellte Hydrauliksystem liefert den Vorteil, dass die Zuschaltung der zweiten Pumpenflut 20 nur im Bedarfsfall erfolgt. Wenn der Verbraucher

25 mehr Hydrauliköl benötigt und demzufolge kein oder weniger Hydrauliköl über

5 das Stromregelventil 29 und die Rückführleitung 30 zum Tank 31 beziehungsweise zur Eingangsseite der Pumpe 18 zurückgeführt wird, dann nimmt der Volumenstrom durch den hydraulischen Widerstand 36 und damit der Rückstaudruck

in der Rückführleitung 30 ab. Das führt dazu, dass die Ventileinrichtung 34 schließt und der Hydraulikölvolumenstrom der zweiten Pumpenflut 20 wieder dem

10 Verbraucher 25 zugeführt wird, wie in Figur 2 dargestellt ist. Dadurch wird der erhöhte Hydraulikölbedarf sichergestellt. Wenn der Bedarf des Verbrauchers 25

wieder abnimmt, dann wird entsprechend mehr Hydrauliköl zurückgeführt, was zu einer erneuten Schaltung der zweiten Pumpenflut 20 auf drucklosen Umlauf führt.

- 15 In Figur 3 ist ein Ausschnitt eines Hydraulikschaltplans dargestellt, in dem eine

Ventileinrichtung zur bedarfsabhängigen Volumenstromerzeugung mit 37 bezeichnet ist. Die Ventileinrichtung 37 umfasst ein Ventilgehäuse 38, das über eine

Leitung 39 mit der Ausgangsseite einer Pumpe mit zwei Pumpenfluten 41 und 42 verbunden ist. Die beiden Pumpenfluten 41 und 42 stehen über eine Leitung 45,

20 in der ein Rückschlagventil 46 angeordnet ist, miteinander in Verbindung. Durch einen Pfeil 47 ist angedeutet, dass die Ausgangsseite der Pumpenfluten 41 und

42 mit einem (nicht dargestellten) Verbraucher in Verbindung steht. Die Eingangsseite der Pumpenfluten 41 und 42 steht mit einem Hydrauliktank 49 in Verbindung.

Von dem Hydrauliktank 49 führt eine Leitung 50 zu dem Ventilgehäuse

38. In dem Ventilgehäuse 38 ist ein Stößel 52 gegen eine Feder 53 vorgespannt. Die der Feder 53 zugewandte Stirnseite des Stößels 52 ist mit einem Druck P_1 beaufschlagt. Die der Feder 53 abgewandte Stirnseite des Stößels 52 ist mit einem Druck P_2 beaufschlagt.

5

In dem in Figur 3 dargestellten Zustand der Ventileinrichtung 37 wird die Pumpenflut 42 über die Leitung 50 im Kreis gefördert und gelangt nicht zum Verbraucher.

Lediglich die Pumpenflut 41 gelangt über die Leitung 47 zum Verbraucher. Durch das Rückschlagventil 46 ist sichergestellt, dass die Pumpenflut 41 nicht über die

10

Leitung 39 in das Ventilgehäuse 38 gelangt. Wenn sich der Stößel 52 so verschiebt, dass die Leitung 39 verschlossen wird, dann steigt der Druck am Ausgang der Pumpenflut 42 solange, bis das Rückschlagventil 46 in der Leitung 45

die Verbindung zu der Pumpenflut 41 freigibt. Dann werden beide Pumpenfluten 41 und 42 zum Verbraucher gefördert. Die Zuschaltung der Pumpenflut 42 zu der

15

Pumpenflut 41 findet statt, wenn das Produkt aus einer ersten Konstante mit dem Verstelldruck P_2 größer als die Summe aus dem Produkt einer zweiten Konstante mit dem Anpressdruck P_1 und der Federkraft ist.

In Figur 4 ist ein Schaltbild eines Hydrauliksystems dargestellt, in dem aus einem

20

Tank 55 sowohl eine erste Pumpenflut 56 als auch eine zweite Pumpenflut 57 einer Flügelzellenpumpe gespeist werden. Die beiden Pumpenfluten 56 und 57 stehen über ein Rückschlagventil 58 miteinander in Verbindung. Der Ausgang der ersten Pumpenflut 56 steht über eine Leitung 60 mit einem Ventilgehäuse 62 einer Ventileinrichtung 63 in Verbindung. Die zweite Pumpenflut 57 steht über eine

Leitung 61 mit dem Ventilgehäuse 62 in Verbindung. In dem Ventilgehäuse 62 der Ventileinrichtung 63 ist ein Stößel 64 verschiebbar aufgenommen. Durch einen Pfeil 65, der von dem Ventilgehäuse 62 ausgeht, ist eine Verbindung zu einem (nicht dargestellten) Verbraucher angedeutet. Außerdem geht von dem Ventilgehäuse 62 eine Rückführleitung 66 aus, die in den Tank 55 mündet.

In der in Figur 4 dargestellten Stellung des Stößels 64 wird die erste Pumpenflut 56 über die Leitungen 60 und 65 zum Verbraucher gefördert. Die zweite Pumpenflut 57 wird über die Leitung 61 und die Rückführleitung 66 zurück in den Tank 55 gefördert. Wenn der Stößel 64 nach rechts verschoben wird, wird die Verbindung zwischen der Leitung 61 und der Rückführleitung 66 unterbrochen, was dazu führt, dass der Druck an der Ausgangsseite der zweiten Pumpenflut 57 solange ansteigt, bis das Rückschlagventil 58 öffnet, und die beiden Pumpenfluten 56 und 57 gemeinsam über die Leitungen 60 und 65 zum Verbraucher gefördert werden.

In Figur 5 ist ein Schaltbild eines Hydrauliksystems dargestellt, in dem aus einem Tank 68 sowohl eine erste Pumpenflut 71 als auch eine zweite Pumpenflut 72 mit Hydrauliköl gespeist werden. Die beiden Pumpenfluten 71 und 72 stehen über ein Rückschlagventil 73 miteinander in Verbindung. Durch einen Pfeil 74 ist eine Leitung zu einem (nicht dargestellten) Verbraucher angedeutet. Durch einen Pfeil 75 ist eine Verbindung zwischen der Ausgangsseite der zweiten Pumpenflut 72 zu einem Ventilgehäuse 76 eines ersten Ventils angedeutet. In dem Ventilgehäuse 76 ist ein Stößel 77 verschiebbar aufgenommen. Das Ventilgehäuse 76 des ersten Ventils steht über eine Leitung 78 mit einem Ventilgehäuse 79 eines zweiten

Ventils in Verbindung. In dem Ventilgehäuse 79 des zweiten Ventils ist ein Stößel 80 verschiebbar aufgenommen. Das Ventilgehäuse 79 des zweiten Ventils steht über eine Rückführleitung 81 mit dem Tank 68 in Verbindung.

- 5 In der in Figur 5 dargestellten Stellung der Stößel 77 und 80 in den zugehörigen Ventilgehäusen 76 und 79 wird die zweite Pumpenflut 72 über die Leitungen 75, 78 und 81 zurück in den Tank 68, also im Kreislauf, gefördert. Die Verbindung zwischen den beiden Pumpenfluten 71 und 72 ist durch das Rückschlagventil 73 unterbrochen. Wenn einer der Stößel 77 und 80 nach rechts gegen den zugehörigen Anschlag verschoben wird, dann wird die Rückführung in den Tank 68 unterbrochen. Das führt zu einem Druckanstieg auf der Ausgangsseite der zweiten Pumpenflut 72. Der Druck auf der Ausgangsseite der zweiten Pumpenflut 72 steigt solange, bis das Rückschlagventil 73 öffnet, und beide Pumpenfluten 71 und 72 gemeinsam über die Leitung 74 zum Verbraucher gefördert werden. Die beiden Ventile mit den Ventilgehäusen 76 und 79 sind also in Reihe oder in Serie geschaltet.
- 10
- 15

Die mit der Anmeldung eingereichten Patentansprüche sind Formulierungsvorschläge ohne Präjudiz für die Erzielung weitergehenden Patentschutzes. Die Anmelderin behält sich vor, noch weitere, bisher nur in der Beschreibung und/oder

20 Zeichnung offenbarte Merkmalskombination zu beanspruchen.

In Unteransprüchen verwendete Rückbeziehungen weisen auf die weitere Ausbildung des Gegenstandes des Hauptanspruches durch die Merkmale des jeweili-

gen Unteranspruches hin; sie sind nicht als ein Verzicht auf die Erzielung eines selbständigen, gegenständlichen Schutzes für die Merkmalskombinationen der rückbezogenen Unteransprüche zu verstehen.

- 5 Da die Gegenstände der Unteransprüche im Hinblick auf den Stand der Technik am Prioritätstag eigene und unabhängige Erfindungen bilden können, behält die Anmelderin sich vor, sie zum Gegenstand unabhängiger Ansprüche oder Teilungserklärungen zu machen. Sie können weiterhin auch selbständige Erfindungen enthalten, die eine von den Gegenständen der vorhergehenden Unteransprüche
10 che unabhängige Gestaltung aufweisen.

- Die Ausführungsbeispiele sind nicht als Einschränkung der Erfindung zu verstehen. Vielmehr sind im Rahmen der vorliegenden Offenbarung zahlreiche Abänderungen und Modifikationen möglich, insbesondere solche Varianten, Elemente
15 und Kombinationen und/oder Materialien, die zum Beispiel durch Kombination oder Abwandlung von einzelnen in Verbindung mit den in der allgemeinen Beschreibung und Ausführungsformen sowie den Ansprüchen beschriebenen und in den Zeichnungen enthaltenen Merkmalen bzw. Elementen oder Verfahrensschritten für den Fachmann im Hinblick auf die Lösung der Aufgabe entnehmbar sind
20 und durch kombinierbare Merkmale zu einem neuen Gegenstand oder zu neuen Verfahrensschritten bzw. Verfahrensschrittfolgen führen, auch soweit sie Herstell-, Prüf- und Arbeitsverfahren betreffen.

LuK Lamellen und Kupplungsbau
Beteiligungs KG

Industriestraße 3

77815 Bühl

GS 0606 DE

Patentansprüche

5 1. Hydrauliksystem mit einer mehrflutigen, insbesondere zweiflutigen hydraulischen Druckversorgungseinheit, wie einer Pumpe, durch die einem Verbraucher ein Volumenstrom zugeführt wird, dadurch gekennzeichnet, dass eine Ventileinrichtung zum Umschalten zwischen den einzelnen Pumpenfluten und/oder zum Zusammenschalten der einzelnen Pumpenfluten vorgesehen ist.

10

2. Hydrauliksystem nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die einzelnen Pumpenfluten über ein Rückschlagventil zusammengeführt beziehungsweise getrennt sind.

15

3. Hydrauliksystem nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass die mindestens eine Pumpenflut, die durch das Rückschlagventil von der mindestens einen anderen Pumpenflut getrennt ist, über die Ventileinrichtung abführbar ist.

20

4. Hydrauliksystem nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Ventileinrichtung eine durch eine Federeinrichtung vorgespannte Fläche aufweist,

die mit dem Staudruck einer von dem Verbraucher zur Eingangsseite der hydraulischen Druckversorgungseinheit führenden Rückführung beaufschlagt ist.

5 5. Hydrauliksystem nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, dass zwischen der Ventileinrichtung und der Eingangsseite der hydraulischen Druckversorgungseinheit ein hydraulischer Widerstand angeordnet ist.

10 6. Hydrauliksystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Ventileinrichtung ein 2/2-Wegeventil umfasst, das in der einen Stellung eine zwischen der Ausgangsseite einer Pumpenflut und der Eingangsseite der hydraulischen Druckversorgungseinheit vorgesehene Verbindung freigibt, die in der anderen Stellung des 2/2-Wegeventils unterbrochen ist.

15 7. Hydrauliksystem nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Ventileinrichtung drei Schaltstufen aufweist, wobei in der ersten Schaltstufe ein Kühlkreislauf nicht versorgt wird und nur eine Pumpenflut von der hydraulischen Druckversorgungseinheit zum Verbraucher gefördert wird, wobei in der zweiten Schaltstufe der Kühlkreislauf nicht versorgt wird und mindestens zwei Pumpenfluten von der hydraulischen Druckversorgungseinheit zum Verbraucher gefördert werden, und wobei in der dritten Schaltstufe der Kühlkreislauf versorgt wird und mindestens zwei Pumpenfluten von der hydraulischen Druckversorgungseinheit zum Verbraucher gefördert werden.

20

8. Hydrauliksystem nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Ventileinrichtung eine weitere Schaltstufe aufweist, in welcher der Kühlkreislauf nicht versorgt wird und ein Sicherheitsventil betätigt wird.

5 9. Hydrauliksystem nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Ventileinrichtung, insbesondere als 2/2-Wegeventil, so ausgelegt ist, dass nur eine Pumpenflut von der hydraulischen Druckversorgungseinheit zu dem Verbraucher gefördert wird, solange ein erster Druck, insbesondere der Verstelldruck eines Automatikgetriebes, kleiner oder gleich der Summe aus
10 einem zweiten Druck, insbesondere dem Anpressdruck eines Automatikgetriebes, und einer Federkraft ist, und dass mindestens zwei Pumpenfluten von der hydraulischen Druckversorgungseinheit zu dem Verbraucher gefördert werden, wenn der erste Druck, insbesondere der Verstelldruck eines Automatikgetriebes, größer als die Summe aus dem zweiten Druck, insbesondere dem Anpressdruck eines Automatikgetriebes, und der Federkraft ist.
15

20 10. Hydrauliksystem nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass die Ventileinrichtung einen Stößel umfasst, dessen eine Stirnseite mit dem ersten Druck und dessen andere Stirnseite mit dem zweiten Druck und der Federkraft beaufschlagt ist.

11. Hydrauliksystem nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Ventileinrichtung mindestens zwei Ventile umfasst, deren Umschalten

jeweils bewirkt, dass mindestens eine der Pumpenfluten zum Verbraucher gefördert wird.

12. Hydrauliksystem nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, dass die beiden

5. Ventile in Reihe geschaltet sind.

13. Hydrauliksystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch ge-

kennzeichnet, dass zwischen der Ausgangsseite der hydraulischen Druckversorgungseinheit und dem Verbraucher ein Volumenstromregelventil angeordnet ist.

10

14. Hydrauliksystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Zu-/Wegschalten einzelner Pumpenfluten bedarfsunabhängig erfolgt.

15

15. Hydrauliksystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Verhältnis zwischen den einzelnen Pumpenfluten asymmetrisch ist.

20 16. Hydrauliksystem nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, dass eine erste Pumpenflut etwa ein Drittel und eine zweite Pumpenflut etwa zwei Drittel des gesamten Förderstroms der hydraulischen Druckversorgungseinheit umfasst.

17. Hydrauliksystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die hydraulische Druckversorgungseinheit eine Flügelzellenpumpe oder eine Innenzahnradpumpe umfasst.

5 18. Hydrauliksystem nach Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, dass zwischen der Ventileinrichtung und der Eingangsseite der hydraulischen Druckversorgungseinheit ein hydraulischer Widerstand angeordnet ist, der eine Injektorpumpe umfasst, welche in die Flügelzellenpumpe integriert ist.

10 19. Automatikgetriebe für Kraftfahrzeuge mit einem Hydrauliksystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche.

LuK Lamellen und Kupplungsbau
Beteiligungs KG
Industriestraße 3
77815 Bühl

GS 0606 DE

Zusammenfassung

5 Die Erfindung betrifft ein Hydrauliksystem mit einer mehrflutigen, insbesondere zweiflutigen hydraulischen Druckversorgungseinheit, wie einer Pumpe, durch die einem Verbraucher ein Volumenstrom zugeführt wird. Die Erfindung zeichnet sich dadurch aus, dass eine Ventileinrichtung zum Umschalten zwischen den einzelnen Pumpenfluten und/oder zum Zusammenschalten der einzelnen Pumpenfluten vorgesehen ist.

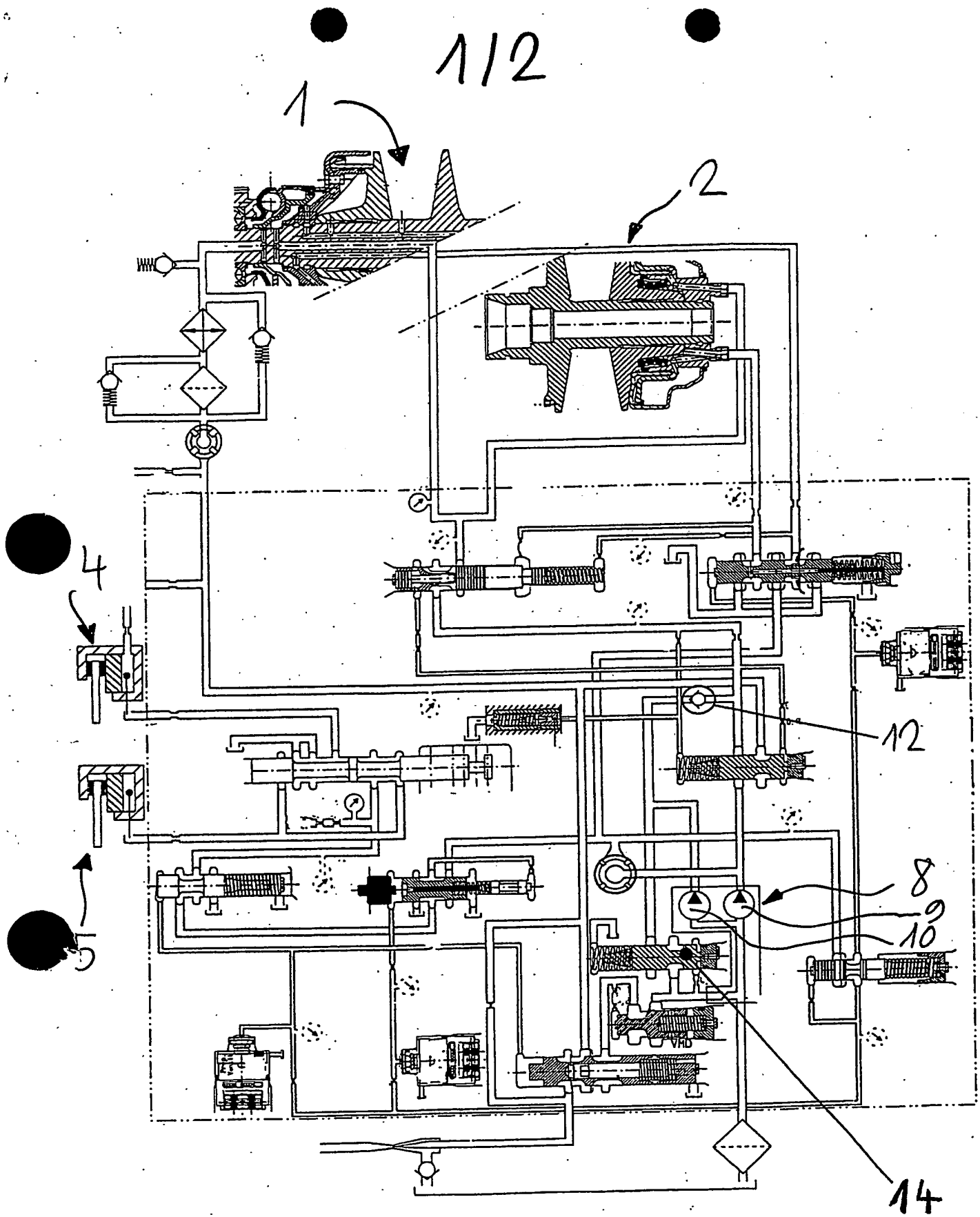


Fig. 1

